

# MAB 825 V / 845 V

Puissance totale et flexibilité pour aciéries et construction mécanique.

Avec alimentation automatique réglable.

## LE CHAMPION DANS SA CATÉGORIE



- ▶ L'alimentation automatique est couplée et découplée au et est commutable dans toutes les positions
- ▶ Le débit d'alimentation réglable immédiat fournit fait ce qu'il faut pour une utilisation optimale de chaque outil
- ▶ Lorsque la position finale supérieure ou inférieure est atteinte, l'alimentation est automatiquement désactivée

- ▶ Le traitement ultérieur est possible à tout moment par commutation manuelle
- ▶ Arrêt de contrôle de sécurité: Si l'aimant perd son adhérence, les moteurs de forage et d'alimentation s'éteignent automatiquement
- ▶ La machine peut également être utilisée avec une alimentation manuelle

| MAB 825 V / MAB 845 V                                         |                                                               |
|---------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|
| Puissance de moteur                                           | 1 800 Watt                                                    |
| Tension                                                       | 230 V CA 50 – 60 Hz                                           |
| Course                                                        | 255 mm                                                        |
| Dimensions de l'aimant                                        | 110 x 220 x 54 mm                                             |
| Poids                                                         | 34 kg                                                         |
| Cône porte-outil                                              | CM 3                                                          |
| Niveau 1 de vitesse de charge:<br>40 – 100 min <sup>-1</sup>  | Niveau 2 de vitesse de charge:<br>65 – 175 min <sup>-1</sup>  |
| Niveau 3 de vitesse de charge:<br>140 – 360 min <sup>-1</sup> | Niveau 4 de vitesse de charge:<br>220 – 600 min <sup>-1</sup> |
| Contrôle du couple de rotation                                | ✓                                                             |
| Systeme de réglage électronique                               | ✓                                                             |
| Protection thermique du moteur                                | ✓                                                             |
| Rotation droite/gauche                                        | ✓                                                             |
| Accouplement à friction                                       | ✓                                                             |
| Lubrification interne permanente                              | ✓                                                             |
| Affichage de l'usure des charbons                             | ✓                                                             |
| Témoin LED correspondant à la force magnétique                | ✓                                                             |
| Avance                                                        | automatique – réglable en continu                             |
| MAB 825 V 230 V                                               | MAB 825 V 110/125 V                                           |
| MAB 845 V 230 V                                               | MAB 845 V 110/125 V                                           |

| Fourniture                                                 |                  |         |                     |            |
|------------------------------------------------------------|------------------|---------|---------------------|------------|
| 1 carotreuse MAB 825 V / MAB 845 V                         |                  |         |                     |            |
| 1 Chasse-cône CM 3                                         |                  |         |                     |            |
| 1 Porte-outil industriel ZIA 319-KN, 19 mm Weldon (3/4")   |                  |         |                     |            |
| 1 Porte-outil industriel ZIA 332-KN, 32 mm Weldon (1 1/4") |                  |         |                     |            |
| 1 Tige d'éjection ZAK 075 + 090 + 100 + 120                |                  |         |                     |            |
| 1 Clé six-pans 6 mm + 8 mm                                 |                  |         |                     |            |
| 1 mallette à roulettes                                     |                  |         |                     |            |
| 1 sangle de sécurité                                       |                  |         |                     |            |
| 1 Mode d'emploi                                            |                  |         |                     |            |
| Fraise                                                     | Foret hélicoïdal | Alésoir | Outil à chanfreiner | Taraud     |
| Avance automatique                                         |                  |         |                     |            |
| max. Ø 60                                                  | Ø 26             | Ø 31,75 |                     |            |
| Profondeur de coupe: 30-55 mm                              |                  |         |                     |            |
| Avance manuel                                              |                  |         |                     |            |
| max. Ø 100                                                 | Ø 31,75          | Ø 31,75 | Ø 50                | Ø max. M30 |
| Profondeur de coupe: 30-55-75-110 mm                       |                  |         |                     |            |

