Systèmes à tarauder

Pour les perceuses magnétiques de la classe Professionnel PLUS

PERCER, CHANFREINER ET TARAUDER, SÛR ET RAPIDE

Mandrins et porte-outils à changement rapide pour tarauder de M6 à M42

Les perceuses magnétiques de la classe professionnelle PLUS conviennent pour tarauder. Les exigeances de base sont : Commande électroniqe, grande puissance et rotation gauche - droite.

Mandrin à changement rapide Dimension CM 2, CM 3 et CM 4

La grande course du coulisseau des perceuses BDS permet, avec le porte-outil à changement rapide, un travail rapide et économique sans recentrages. Ces portes-outils universels sont utilisables avec des inserts à changement rapide avec ou sans friction de sécurité.

Version 1 : Inserts à changement rapide avec accouplement de friction de surcharge

Filetage M6 à M42 –
Ces portes-outils avec friction garantissent des taraudages précis traversants et borgnes.

L'accouplement de friction de surcharge évite au taraud de casser quand il touche le fond du trou.

Version 1

Version 2

Version 2: Inserts à changement rapide standard

Filetage de M6 à M30 –
Les inserts BDS sont adaptés au taraudages traversants.

Quelle machine pour quel taraudage ?

Affectation du diamètre de taraudage possible en fonction du porte-outil et ses inserts (portes-tarauds).

PRÉCISION AVEC LES ACCESSOIRES DU SYSTÈME BDS

Systèmes de taraudages

Mandrin à changement rapide GSW:
Dans les versions CM 2, CM 3, CM 4.
Pour la fixation des inserts à changement rapide GSE ou GSS

GSW 222 taille 2 CM 2

GSW 331 taille 1 CM 3
GSW 332 taille 2 CM 3
GSW 333 taille 3 CM 3

GSW 442 taille 2 CM 4
GSW 443 taille 3 CM 4
GSW 444 taille 4 CM 4

Insert à changement rapide GSE standard
Taille 1, 2, 3

Insert à changement rapide avec accouplement de friction de surcharge tailles 2, 3, 4 GSS

Résumé des articles
CODE ARTICLE
Mandrin à changement rapide GSW 222
Mandrin à changement rapide GSW 331
Mandrin à changement rapide GSW 332
Mandrin à changement rapide GSW 333
Mandrin à changement rapide GSW 442
Mandrin à changement rapide GSW 443
Mandrin à changement rapide GSW 444
GSE 103 - GSE 114 par pièce
GSE 205 - GSE 222 par pièce
GSE 314 - GSE 330 par pièce
GSE 205 - GSE 222 par pièce
GSE 312 - GSE 330 par pièce
GSE 420 - GSE 442 par pièce

Adaptateur pour tarauds – la solution bon marché

La fixation du taraud se fait dans une douille Weldon 19, resp. 32. Seulement pour taraudages traversants.

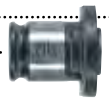
Adaptateur pour tarauds avec queue Weldon			
CODE ARTICLE	**FIL /PAS (DE FILETAGE)**	**QUEUE Ø**	**CARRÉ**
ZGA 010	M10 DIN 376	7	5,5
ZGA 012	M12 DIN 376	9	7
ZGA 014	M14 DIN 376	11	9
ZGA 016	M16 DIN 376	12	9
ZGA 018	M18 DIN 376	14	11
ZGA 020	M20 DIN 376	16	12
ZGA 022	M22 DIN 376	18	14,5
ZGA 024	M24 DIN 376	18	14,5
ZGA 027	M27 DIN 376	20	16
ZGA 030	M30 DIN 376	22	18

Jusqu'à ZGA 020 avec queue Weldon de 19 mm (3/4")
Jusqu'à ZGA 022 avec queue Weldon de 32 mm (1 1/2 ")

SYSTÈMES À TARAUDER

MAB 1300 | MAB 825 / MAB 845 | MAB 485 / MAB 485 SB | MAB 525 / MAB 525 SB

Mandrin à fixation rapide GSW



Inserts à changement rapide Standard GSE

Inserts à changement rapide avec friction de sécurité GSS

Code Article	GSW du mandrin (à serrage) rapide	filetages	Code Article	ø x Carré	Code Article	ø x Carré
	GSW 222 Taille 2 CM 2	M5/M6	GSE 205	6 / 4,9	GSS 205	6 / 4,9
		M6			GSS 206	4,5 / 3,4
		M8	GSE 208	8 / 6,2	GSS 208	8 / 6,2
		M8			GSS 205	6 / 4,9
		M10	GSE 210-DIN 371	10 / 8		
		M10	GSE 210	7 / 5,5	GSS 210	7 / 5,5
		M12	GSE 212	9 / 7,0	GSS 212	9 / 7,0
		M14	GSE 214	11 / 9,0	GSS 214	11 / 9,0
		M16	GSE 216	12 / 9,0	GSS 216	12 / 9,0
	GSW 331 Taille 1 CM 3	M4	GSE 104	4,5 / 3,4		
		M5/M6	GSE 105	6 / 4,9		
		M8	GSE 108	8 / 6,2		
		M10	GSE 110	10 / 8,0		
		M12	GSE 112	9 / 7,0		
		M14	GSE 114	11 / 9,0		
	GSW 332 Taille 2 CM 3	M5/M6	GSE 205	6 / 4,9	GSS 205	6 / 4,9
		M6			GSS 206	4,5 / 3,4
		M8	GSE 208	8 / 6,2	GSS 208	8 / 6,2
		M8			GSS 205	6 / 4,9
		M10	GSE 210.1	10 / 8		
		M10	GSE 210	7 / 5,5	GSS 210	7 / 5,5
		M12	GSE 212	9 / 7,0	GSS 212	9 / 7,0
		M14	GSE 214	11 / 9	GSS 214	11 / 9
		M16	GSE 216	12 / 9	GSS 216	12 / 9
		M18	GSE 218	14 / 11	GSS 218	14 / 11
		M20	GSE 220	16 / 12	GSS 220	16 / 12
	*ne convient pas pour MAB 525	M22/M24*	GSE 222	18 / 14,5	GSS 222	18 / 14,5
	GSW 333 Taille 3 CM 3	M12			GSS 312	9 / 7,0
		M14	GSE 314	11 /9	GSS 314	11/ 9
		M16	GSE 316	12 / 9	GSS 316	12 / 9
		M18	GSE 318	14 / 11	GSS 318	14 / 11
		M20	GSE 320	16 / 12	GSS 320	16 / 12
		M22/M24	GSE 322	18 / 14,5	GSS 322	18 / 14,5
		M27	GSE 327	20 / 16	GSS 327	20 / 16
		M30	GSE 330	22 / 18	GSS 330	22 / 18
	GSW 442 Taille 2 CM 4	M5/M6	GSE 205	6 / 4,9	GSS 205	6 / 4,9
		M6			GSS 206	4,5 / 3,4
		M8	GSE 208	8 / 6,2	GSS 208	8 / 6,2
		M8			GSS 205	6 / 4,9
		M10	GSE 210-DIN 371	10 / 8,0		
		M10	GSE 210	7 / 5,5	GSS 210	7 / 5,5
		M12	GSE 212	9 / 7,0	GSS 212	9 / 7,0
		M14	GSE 214	11/ 9	GSS 214	11/ 9
		M16	GSE 216	12 / 9	GSS 216	12 / 9
		M18	GSE 218	14 / 11	GSS 218	14 / 11
		M20	GSE 220	16 / 12	GSS 220	16 / 12
		M22/24	GSE 222	18 / 14,5	GSS 222	18 / 14,5
	GSW 443 Taille 3 CM 4	M12			GSS 312	9 / 7,0
		M14	GSE 314	11 / 9	GSS 314	11 / 9
		M16	GSE 316	12 / 9	GSS 316	12 / 9
		M18	GSE 318	14 / 11	GSS 318	14 / 11
		M20	GSE 320	16 / 12	GSS 320	16 / 12
		M22/24	GSE 322	18 / 14,5	GSS 322	18 / 14,5
		M27	GSE 327	20 / 16	GSS 327	20 / 16
		M30	GSE 330	22 / 18	GSS 330	22 / 18
	GSW 444 Taille 4 CM 4	M20			GSS 420	16 / 12
		M22/24			GSS 422	18 / 14,5
		M27			GSS 427	20 / 16
		M30			GSS 430	22 / 18
		M33			GSS 433	25 / 20
		M36			GSS 436	28 / 22
		M39/42			GSS 442	32 / 24